**Pokyn na zpracování přílohy č. 3 žádosti/návrhu**

**pro inspekční orgány**

**Při vyplňování přílohy dodržujte následující pokyny pro formální úpravu textu:**

* druh a standardní velikost písma: Times New Roman 12b (v případě potřeby může být i menší),
* zarovnání v buňkách tabulky: doleva (CTRL+L) vyjma pořadového čísla (zarovnání na střed (CTRL+E)),
* řádek by měl, pokud je to možné, vždy končit na jedné stránce,
* neobsazené položky **vždy** označujeme slovem „**Neobsazeno**“ ne jinak,
* u doplňkových norem, jsou-li uvedeny, používáme **vždy** spojovník, neoddělujeme mezerami.

**Pracoviště inspekčního orgánu**

Zde je třeba uvést jednotlivá pracoviště inspekčního orgánu s výkonem klíčových činností, pokud existují. V kolonce „Pořadové číslo“ se budou uvádět vzestupnou řadou pořadová čísla jednotlivých pracovišť, v kolonce „Název pracoviště“ bude uveden v dokumentaci systému jakosti užívaný název pracoviště (např. odd. výtahů nebo pobočka PRAHA). V kolonce „Adresa pracoviště (včetně PSČ)“ bude uváděna přesná adresa.

**Rozsah žádosti/návrhu**

V tabulce, která tvoří tuto část Přílohy č. 3, jsou vyplňovány důležité údaje týkající se předmětu a rozsahu žádosti/návrhu o posouzení v oblasti inspekčních postupů ve vazbě na příslušné pracoviště. Žadatel vyplňuje identifikační údaje o jednotlivých inspekčních postupech, které chce mít posouzeny/prověřeny. Každý postup musí mít samostatné pořadové číslo (vzestupné číslování ve sloupci „**Pořadové číslo“**). Žadatel musí uvést **„Obor inspekce“** - slovní popis oboru inspekce. Dále se uvede **„Typ a rozsah inspekce“** - název inspekčního postupu doplněný, zda se jedná o inspekci za provozu a/nebo inspekci nových výrobků, případně další relevantní upřesnění.

Ve sloupci **Inspekční postup** jsou uvedeny odkazy na interní inspekční postupy IO nebo dokumenty popisující konkrétní inspekční činnost. V tomto sloupcije nutno uvést podle jakých specifikací (např. interní postup, norma, normativní dokument …..) se bude provádět inspekce. V případě, že inspekční orgán nevyužívá flexibilní rozsah akreditace, musí být inspekční postup uveden jako datovaný odkaz (u inspekčních postupů číslo verze a/nebo datum jejich vydání, u norem datace vydání).

Pokud bude požadována akreditace nestandardní inspekční metody (dle čl. 7.1.3 v ČSN EN ISO/IEC 17020:2012), pak musí v souladu s MPA 70-01-... před registrací žádosti/návrhu o akreditaci dojít k přezkoumání takové metody (pokud již nebyla přezkoumána jiným akreditačním orgánem) v souladu s požadavky dokumentu EA 1/22 A-AB. Pokud byla metoda již dříve přezkoumána jiným akreditačním orgánem, pak ČIA využije zjištění tohoto akreditačního orgánu (žadatel tuto informaci uvede v žádosti/návrhu).

###### Akreditace pro účely autorizace/oznámení

Vyplňuje se obdobně jako u inspekčních činností v dobrovolné oblasti, v části „Vzory vyplnění žádosti/návrhu“ uvedené dále. Žadatelům se doporučuje produkt / skupina produktů specifikovat podle příslušného právního předpisu, případně podle databáze NANDO. Uvedené vzory nevyjmenovávají ve všech případech všechny možné skupiny produktů. V případě potřeby zúžení rozsahu skupiny produktu provede žadatel limitaci tohoto rozsahu dle skutečnosti. Kde je to možné (např. pro lodní výstroj) upřesní rozsah podle aktuálního prováděcího právního předpisu. Ve sloupci Základní požadavky / harmonizované technické specifikace: produktové specifikace / vlastnosti / technické normy se uvádí odkazy na dokumenty, ve kterých jsou specifikované základní požadavky na produkty, např. konkrétní část právního předpisu nebo normy / normativní dokumenty.

**Vzory / varianty vyplnění žádosti / návrhu:**

1. **Inspekční činnosti – dobrovolná oblast**

| **Pořadovéčíslo1**  | **Obor inspekce** | **Typ a rozsah inspekce** | **Inspekční postup** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | Inspekce tlakových speciálně navrhovaných vybraných zařízení | Inspekce provozních kontrol a zkoušek a inspekce oprav a rekonstrukcí provozovaných speciálně navrhovaných vybraných zařízení | IP 1 (1. 3.2011)neboIP1 (verze 2)neboČSN EN 12 345:2018 |
| 2\* | Inspekce strojních zařízení | Inspekce ochranných zařízení na motoricky poháněných strojích, lisech a výrobních linkách | IP 1 |
| 3\* | Inspekce v oblasti svařování a pájení kovových materiálů | Kvalifikace postupů svařování a pájení kovových materiálů | IP 3 |

###### 1 hvězdička u pořadového čísla označuje, že certifikační orgán může v rámci rozsahu akreditace průběžně zařazovat nové/aktuální/revidované technické předpisy, které jsou uvedeny v postupu posuzování shody, vůči kterému se posuzuje shoda se základními požadavky. Předpokladem je, že se nemění skupina produktů, právní předpis ani postup posuzování shody.

U specifických typů inspekcí (např. inspekce podle směrnice EU 2018/858) je třeba jednoznačně specifikovat rozsah a typ inspekce:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Pořadovéčíslo1** | **Obor inspekce** | **Typ a rozsah inspekce** | **Inspekční postup** |
| 4\* | Dohled nad zkouškami včetně přípravy zkoušek, které jsou prováděny v zařízeních výrobce nebo třetí strany  | Činnost technické zkušebny kategorii B dle nařízení (EU) 2018/858 v rozsahu přílohy II:1A Hladina akustického tlaku3B Zařízení na ochranu proti podjetí zezadu42 A Boční ochrana nákladních automobilů50A Mechanické spojovací části jízdních souprav  | ISP 1 EHK OSN č. 51.03EHK OSN č. 58.03EHK OSN č. 73.01EHK OSN č. 55.02 |

###### 1 hvězdička u pořadového čísla označuje, že certifikační orgán může v rámci rozsahu akreditace průběžně zařazovat nové/aktuální/revidované technické předpisy, které jsou uvedeny v postupu posuzování shody, vůči kterému se posuzuje shoda se základními požadavky. Předpokladem je, že se nemění skupina produktů, právní předpis ani postup posuzování shody.

1. **Akreditace pro účely autorizace/oznámení**

| **Pořadové číslo1** | **Produkt / skupina produktů** | **Postup posuzování shody / modul** | **Základní požadavky / harmonizované technické****specifikace:****produktové specifikace /****vlastnosti / technické normy2** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | **Přepravitelná tlaková zařízení podle NV č. 208/2011 Sb., resp. směrnice 2010/35/EU** |
| 1.1\* | Tlakové nádoby a případně jejich ventily a další příslušenství | **NV č. 208/2011 Sb.****směrnice 2010/35/EU**Schvalování typuDohled nad výrobou a první inspekce a zkouškyPeriodické inspekce, kontroly v mezidobí a mimořádné kontrolyDohled nad vlastní inspekční službouNové posouzení  | § 3 NV č. 208/2011 Sb. |
| 1.2\* | Cisternová a bateriová vozidla a vozy, snímatelné cisterny, cisternové kontejnery, cisternové výměnné nástavby s nádržemi z kovových materiálů a vícečlánkové kontejnery na plyn (MEGC) a případně jejich ventily a další příslušenství |
| 1.3\* | Plynové kartuše |
| **2.** | **Tlaková zařízení podle NV č. 219/2016 Sb., resp. směrnice 2014/68/EU** |
| 2.1\* | Schvalování pracovních postupů pro provádění nerozebíratelných spojů | **NV č. 219/2016 Sb.**Příloha č. 1, čl. 3.1.2**směrnice 2014/68/EU**Příloha I, čl. 3.1.2 | Příloha č. 1, čl. 3.1.2 NV č. 219/2016 Sb. |
| 2.2\* | Tlaková zařízení *(s výjimkou nádob určených pro nestabilní plyny)* | **NV č. 219/2016 Sb.****směrnice 2014/68/E**UModul A2 | Příloha č. 1NV č. 219/2016 Sb. |
| 2.3\* | Tlaková zařízení kategorií II jako součásti zařízení na zkapalněný ropný plyn (LPG) |
| 2.4\* | Tlaková zařízení kategorií II jako součásti chladicích zařízení |
| 2.5\* | Bezpečnostní výstroj *(pokud je uplatněna výjimka podle přílohy č. 2 odst. 2 nařízení NV č. 219/2016 Sb.)*  |
| 2.6\* | Komponenty pro potlačení požáru vodou a plynem a hasicí systémy |
| 2.7\* | Tlaková výstroj |
| 2.8\* | Tlaková zařízení a sestavy s výjimkou přenosných hasicích přístrojů a lahví pro dýchací přístroje |
| 2.9\* | Tlaková zařízení a sestavy kategorií II jako součásti zařízení na zkapalněný ropný plyn (LPG) a vodu |
| 2.10\* | Tlaková zařízení a sestavy kategorií II jako součásti chladicích zařízení |
| 2.11\* | Posouzení shody bezpečnostních ventilů namontovaných na pevných ukládacích nádobách se zkapalněným ropným plynem (LPG) *(pokud je uplatněna výjimka podle přílohy č. 2 odst. 2 nařízení NV č. 219/2016 Sb.)* |
| 2.12\* | Posouzení shody "hermeticky uzavřených" kompresorových jednotek používaných v chladicích systémech  |
| 2.13\* | Tlaková zařízení podle článku 4 body 1 (a), 1 (c) a 1 (d) a sestavy podle článku 4 bod 2 (b) |
| 2.14\* | Tlaková zařízení a sestavy definované v článku 2 pro použití výhradně v hasičských zařízeních, s výjimkou tlakových zařízení vystavených působení plamene nebo jinak ohřívaných, u kterých se vyskytuje riziko přehřátí |
| 2.15\* | Tlakové nádrže (*s výjimkou nádrží určených pro nestabilní plyny)* |
| **3.** | **Jednoduché tlakové nádoby podle NV č. 119/2016 Sb., resp. směrnice 2014/29/EU** |
| 3.1\* | Jednoduché tlakové nádoby | **NV č. 119/2016 Sb. Směrnice 2014/29/EU**Modul C | Příloha č. 1NV č. 119/2016 Sb. |
| **4** | **Rekreační plavidla a vodní skútry podle NV č. 96/2016 Sb., resp. směrnice 2013/53/EU** |
| 4.1 | Rekreační plavidla | **NV č. 96/2016 Sb. směrnice 2013/53/EU**Modul A1Modul C1 |  |
| 4.2 | Vodní skútry | **NV č. 96/2016 Sb.****směrnice 2013/53/EU** Modul A1Modul C1  |
| 4.3 | Součásti | **NV č. 96/2016 Sb.****směrnice 2013/53/EU** Modul A1Modul C1 |
| 4.4 | Výfukové emise | **NV č. 96/2016 Sb.****směrnice 2013/53/EU**Modul A1Modul C1 |
| 4.5 | Emise hluku | **NV č. 96/2016 Sb.****směrnice 2013/53/EU**Modul A1Modul C1 |
| **5.** | **Výtahy podle NV č. 122/2016 Sb., resp. směrnice 2014/33/EU** |
| 5.1 | Výtahy | **NV č. 122/2016 Sb. směrnice 2014/33/EU,** Příloha VModul FZávěrečná inspekce u výtahů  | Příloha č. 1NV č. 122/2016 Sb. |
| 5.2 | Bezpečnostní komponenty pro výtahy  |
| 5.2.1 | 1. Zařízení k zajišťování šachetních dveří | NV č. 122/2016 Sb. směrnice 2014/33/EU, Příloha V**Modul F**Závěrečná inspekce  | Příloha č. 1NV č. 122/2016 Sb. |
| 5.2.2 | 2. Zařízení podle bodu 3.2 přílohy č. 1 k tomuto nařízení, která zabraňují pádu klece nebo nekontrolovatelnému pohybu |
| 5.2.3 | 3. Zařízení k zabránění nadměrné rychlosti |
| 5.2.4.1 | 4 a) Nárazníky akumulující energii:  - nelineární - s tlumením zpětného chodu |
| 5.2.4.2 | 4 b) Nárazníky pohlcující energii |
| 5.2.5 | 5. Bezpečnostní zařízení hydraulického válce silového obvodu sloužící jako zařízení pro zabránění pádu |
| 5.2.6 | 6. Elektrická zabezpečovací zařízení představovaná bezpečnostními obvody s elektronickými součástmi |
| **6.** | **Vybrané výrobky podle č. NV 173/1997 Sb.** |
| 6.5.1 | Žebříky | NV č. 173/1997 Sb.§ 3 | § 1 odst. 2 NV 173/1997 Sb. |
| 6.5.2 | Hydraulická vyprošťovací zařízení |
| 6.5.3 | Zásahové požární automobily s celkovou hmotností nad 3000 kg, s výjimkou zásahových požárních automobilů podle přílohy č. 1 položky 2 |
| 6.5.4 | Požární čerpadla |
| 6.5.5 | Záchranná zařízení pro nouzový únik osob z výšek (seskokové matrace, plachty a záchranné tunely) |
| 6.5.6 | Zvedací vaky | NV č. 173/1997 Sb.§ 3 |
| 6.5.7 | Požární kontejnery používané ke stejnému účelu jako zásahové požární automobily |
| **6.6** | **Prostředky lidové zábavy podle NV č. 173/1997 Sb.** |
| 6.6.1 | Zařízení s pohyblivými stanovišti osob, zařízení s omezeně řízeným pohybem osob, zařízení s možností pádu z výšky více než 40 cm, zařízení s možností zvýšené psychické zátěže | NV č. 173/1997 Sb.§ 3 | § 1 odst. 2 NV 173/1997 Sb. |
| 6.6.2 | Zařízení dětských hřišť |

###### 1 hvězdička u pořadového čísla označuje, že certifikační orgán může v rámci rozsahu akreditace průběžně zařazovat nové/aktuální/revidované technické předpisy, které jsou uvedeny v postupu posuzování shody, vůči kterému se posuzuje shoda se základními požadavky. Předpokladem je, že se nemění skupina produktů, právní předpis ani postup posuzování shody.

**2** Aktuální seznam norem/normativních dokumentů je k dispozici v inspekčním orgánu (např. u vedoucího inspekčního orgánu nebo na webových stránkách inspekčního orgánu)

**Vysvětlivky:**

směrnice – směrnice Evropského parlamentu a Rady

NV – nařízení vlády

nařízení – nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU)

nařízení (EU) – nařízení Komise EU

RK – rozhodnutí Komise