

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 313/2020 vom: 18. 5. 2020**

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

ZF Engineering Plzeň s.r.o.
Prüflabor
Univerzitní 1159/53, 301 00 Plzeň

Prüfungen:

Laufende Nummer ¹	Genauere Benennung des Prüfverfahrens/der Methode	Identifikation des Prüfverfahrens/der Methode ²	Prüfgegenstand
1.	Messung von Länge, Winkel, Formabweichungen, Richtung, Position und Laufabweichung	N017 (ČSN EN ISO 1101)	Maschinenbau-, elektronische und mechatronische Erzeugnisse und deren Teile
2.	Prüfung von Umgebungseinflüssen, Kälte bis -70°C	ČSN EN 60068-2-1, Prüfung Ab	Maschinenbau-, elektronische und mechatronische Erzeugnisse und deren Teile
3.	Prüfung von Umgebungseinflüssen, trockene Wärme bis +180°C	ČSN EN 60068-2-2, Prüfung Bb	Maschinenbau-, elektronische und mechatronische Erzeugnisse und deren Teile
4.	Prüfung von Umgebungseinflüssen, feuchte Wärme	ČSN EN 60068-2-30 ČSN EN 60068-2-38 ČSN EN 60068-2-67 ČSN EN 60068-2-78 PV1200	Maschinenbau-, elektronische und mechatronische Erzeugnisse und deren Teile
5.	Prüfung von Umgebungseinflüssen, Temperaturwechsel	ČSN EN 60068-2-14, Prüfung Na, Nb	Maschinenbau-, elektronische und mechatronische Erzeugnisse und deren Teile

¹ Falls das Labor fähig ist, die Prüfungen außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet

² in datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt, in nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

Erläuterungen:

NXXX ... Anleitung des Prüflabors

PV... Prüfvorschrift